6061 (AMS 4115)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/alluminio/6061-barra



Pagina: 1 di 1

6061 Barra di Alluminio

Leggero con prestazioni impressionanti.

La lega di alluminio 6061 è un prodotto versatile e una delle leghe trattabili termicamente più diffuse.

Combinando una resistenza media con una buona resistenza alla corrosione, lavorabilità e durezza, il materiale utilizza elementi tra cui magnesio e silicio per ottenere queste caratteristiche. 6061 è anche facilmente saldabile e funzionerà in modo impressionante a temperature elevate. La versatilità della lega si presta a un uso diffuso in tutta l'industria, dalle strutture degli aerei alle carrozzerie dei camion e alle parti lavorate. Lavoriamo anche queste barre di alluminio per voi internamente al nostro magazzino.

Disponibilità del prodotto

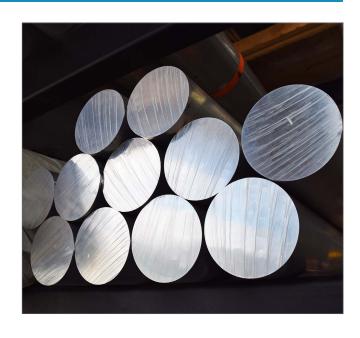
Smiths Advanced Metals dispone di barre 6061 in varie forme, dimensioni e tempra (comprese le tempre 0, T4, T6, T651, T6511).

Servizi di taglio

Offriamo un servizio completo di taglio di barre utilizzando una gamma di attrezzature di lavorazione interne.

Gradi / Specifiche

- AIR9049, AMS 4115, AMS 4116, AMS 4117, AMS 4150
- AMSQQA200/8, AMSQQA225/8
- ASNA3277, ASTM B221
- BS EN 573, BS EN 755, BS EN 754



Applicazioni

- Pezzi lavorati
- Strutture aeronautiche
- Casse di autocarri
- Fissaggio

Vantaggi del prodotto

- Buona resistenza alla corrosione
- Ottima lavorabilità
- Buona saldabilità
- Facilmente formato

| * Composizione Chimica (peso, %) | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------------|----------------|-----|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Altri (ciascuno) | Altri (totale) | Al |
| Min | 0.40 | | 0.15 | | 0.80 | 0.04 | | | | | Rem |
| Max | 0.80 | 0.70 | 0.40 | 0.15 | 1.20 | 0.35 | 0.25 | 0.15 | 0.05 | 0.15 | |

| Proprieta | à Meccani | iche (min. va | lori, barra di diametr | ro ≤ 200 mm) |
|-----------|-----------|-----------------------|------------------------|-----------------------|
| Tempra | MPA Rm | MPA R _{p0.2} | Allungamento A, % | Durezza HBW Tipica |
| T4 | 180 | 110 | 15 | 65 |
| Т6 | 260 | 240 | 8 | 95 |

^{*} Proprietà come da BS EN 755-2

| Proprietà fisiche | | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Tempra | T4 | Т6 | |
| Densità (g/cm³) Punto di fusione (°C) Conduttività elettrica (% IACS) Conducibilità termica (% IACS) Modulo di elasticità (x10³, N/mm²) | 2.70 580 - 650 39.6 43 70 | 2.70 580 - 650 39.6 40 70 | |

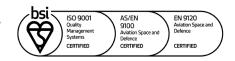
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road, Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710





1930