

6061 Lamiera (AMS 4025)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/alluminio/6061-lamiera

Pagina: 1 di 1

6061 Lamiera di Alluminio

Materiale ingegneristico altamente versatile.

Il foglio di alluminio 6061 contiene magnesio e silicio ed è una lega di resistenza medio-alta.

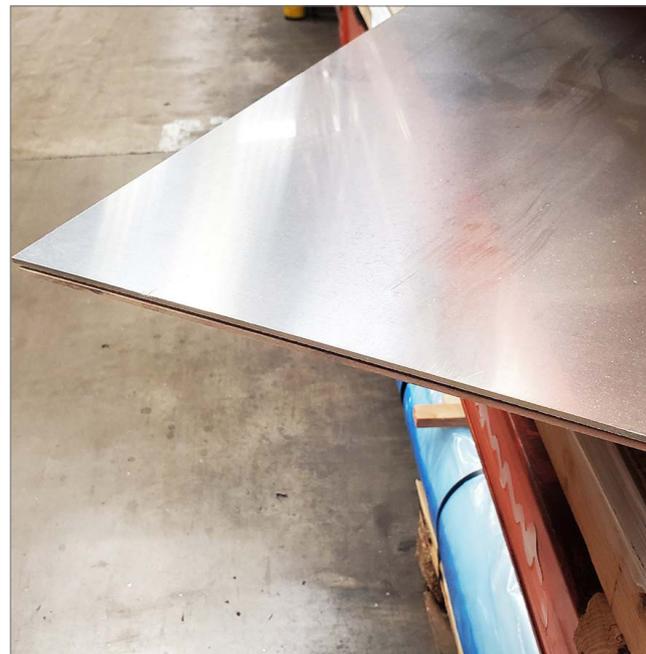
6061 è una lega di alluminio a resistenza medio-alta con magnesio e silicio come principali elementi di lega. Disponiamo di alluminio 6061 in fogli di acciaio temperato O, T4, T42, T6. L'alluminio 6061 offre diverse caratteristiche interessanti che rendono la lega un materiale ingegneristico estremamente versatile per applicazioni commerciali. Le caratteristiche includono una media resistenza alla fatica e un'ottima resistenza alla corrosione. La lega beneficia anche di una buona saldabilità, sebbene la resistenza complessiva sia ridotta nella zona di saldatura. Anche la formabilità a freddo è buona. La lamiera di alluminio 6061 trova un uso tipico in applicazioni in cui è richiesta una combinazione di migliore resistenza alla corrosione e resistenza.

Applicazioni commerciali

Le lamiere in alluminio 6061 trovano impiego in tralicci e torri, parti aerospaziali, componenti militari e applicazioni strutturali.

Gradi / Specifiche

- AMS 4025, AMS 4026, AMS 4027
- AMS QQA 250/11
- ASTM B209
- BS EN 573, BS EN 485



Applicazioni

- Componenti aerospaziali
- Componenti militari
- Applicazioni strutturali
- Piloni e torri

Vantaggi del prodotto

- Resistenza medio-alta
- Resistenza alla fatica media
- Ottima resistenza alla corrosione
- Lega altamente versatile

Composizione Chimica (peso, %)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Altri (ciascuno)	Altri (totale)	Al
Min	0.40		0.15		0.80	0.04					Rem
Max	0.80	0.70	0.40	0.15	1.20	0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	

Proprietà Meccaniche (valori minimi, spessore 1,5 - 3 mm)

Tempra	MPA R_m	MPA $R_{p0.2}$	Allungamento A, %	Durezza HBW Tipica
T4	205	110	14	58
T42	205	95	14	57
T6	290	240	7	88

Proprietà come da BS EN 485-2

Proprietà fisiche

Tempra	T4	T6
Densità (g/cm ³)	2.70	2.70
Punto di fusione (°C)	580 - 650	580 - 650
Conducibilità termica (% IACS)	39.6	39.6
Conducibilità elettrica (% IACS)	43	40
Modulo di elasticità (x10 ³ , N/mm ²)	70	70

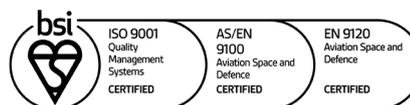
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930