

7075 (AMS 4124)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/alluminio/7075-barra

Pagina: 1 di 1

7075 Barra di Alluminio

Per applicazioni aerospaziali.

La lega di alluminio 7075 è comunemente usata nelle applicazioni aerospaziali grazie all'elevata resistenza alla trazione e allo snervamento delle leghe combinata con un'eccellente tenacità alla frattura.

La lega può essere saldata a flash o a punti allo stato ricotto ed è facilmente formata con una ragionevole lavorabilità. Il materiale è ideale per le applicazioni in cui l'elevata resistenza è fondamentale, ma c'è meno enfasi sulla resistenza alla corrosione. L'alluminio 7075 è adatto alla produzione di parti e componenti strutturali altamente sollecitati. La lega offre una buona resistenza alla fatica e una lavorabilità media. Il 7075 è anche popolare nel motorsport per ingranaggi e alberi.

Disponibilità del prodotto

Offriamo la disponibilità a magazzino di barre di alluminio 7075 in un'ampia gamma di dimensioni e tempra (comprese le tempre T73, T7351, T73511, T6, T651 o T6511).

Applicazioni

- Componenti militari
- Parti strutturali di aeromobili
- Ingranaggi e alberi (motorsport)
- Parti altamente sollecitate



Gradi / Specifiche

- AMS 4123, AMS 4124, AMS QQA 225/9
- AMS 4154, AMS 4169, AMS QQA 200/11
- BS EN 573, BS EN 755, BS EN 754
- ASTM B211, ASTM B221, BS L100 BS L160

Vantaggi del prodotto

- Ottima lavorabilità
- Resistenza superiore
- Facilmente formata
- Superiore resistenza alla tensocorrosione

* Composizione Chimica (peso, %)

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Altri (ciascuno) | Altri (totale) | Al |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------------------|----------------|-----|
| Min | | | 1.20 | | 2.10 | 0.18 | 5.10 | | | | Rem |
| Max | 0.40 | 0.50 | 2.00 | 0.30 | 2.90 | 0.28 | 6.10 | 0.20 | 0.05 | 0.15 | |

Proprietà Meccaniche (minimo se non indicato)

| Diametro | MPA R_m | MPA $R_{p0.2}$ | Allungamento A, % | Durezza HBW Tipica |
|------------|-----------|----------------|-------------------|--------------------|
| ≤25 | 540 | 480 | 7 | 150 |
| 25 < ≤100 | 560 | 500 | 7 | 150 |
| 100 < ≤150 | 550 | 440 | 5 | 150 |
| 150 < ≤200 | 440 | 400 | 5 | 150 |

* Proprietà come da AS EN 755-2.

Proprietà fisiche

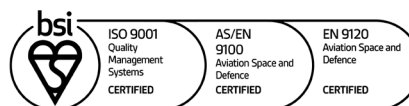
| | |
|--|-----------|
| Tempra | T6 |
| Densità (g/cm ³) | 2.80 |
| Punto di fusione (°C) | 476 - 635 |
| Conducibilità Termica (% IACS) | 32.9 |
| Conducibilità elettrica (% IACS) | 33 |
| Modulo di elasticità (x10 ³ , N/mm ²) | 72 |

www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com

Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930