

# Lega 263

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/leghe-di-nichel/barre/lega-263

Pagina: 1 di 1

## Lega 263

Barre in lega a base di nichel cobalto

La lega 263 è una lega di nichel-cobalto cromo-molibdeno che offre buone caratteristiche di invecchiamento-indurimento.

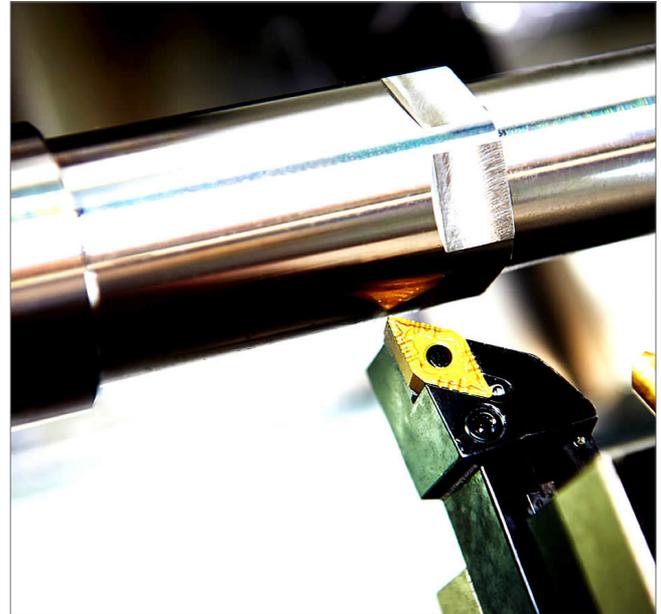
Il materiale combina varie caratteristiche prestazionali, risultando in un materiale ingegneristico altamente capace: il prodotto beneficia di resistenza alle alte temperature, elevata resistenza alla corrosione, buona saldabilità e capacità di formatura. La lega 263 mostra un'eccellente resistenza all'ossidazione. Sebbene la lega 263 non offra le migliori prestazioni ad alta temperatura, è molto più facile da formare e saldare. La formatura del materiale è semplice grazie alla lavorazione a freddo.

### Applicazioni commerciali

La lega è stata originariamente sviluppata per i motori aerospaziali, ma ha ampliato il suo appeal ad altre aree di mercato, come le centrali elettriche ultra-supercritiche avanzate (A-USC). La lega trova un uso regolare nella produzione di casse di motori aeronautici, anelli di turbine a gas e combustione a bassa temperatura. La resistenza del materiale viene mantenuta fino a 816°C e resistenza all'ossidazione fino a 982°C. In genere forniamo barre di nichel cobalto in lega 263 allo stato ricotto e la duttilità della lega è eccellente in queste condizioni, rendendo il materiale facile da formare.

### Disponibilità del prodotto

Disponiamo di barre in lega 263, disponibili in varie dimensioni, e lavoriamo internamente i vostri prodotti in barre a lunghezze precise.



### Gradi / Specifiche

- Alloy 263, N07263
- 2.465, AMS 5966, 5886, 5872, 5872E
- RRMS 33031/1 (MSRR7035)
- BS HR10

### Vantaggi del prodotto

- Resistenza alle alte temperature
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Facilmente formata e saldata
- Eccellente duttilità allo stato ricotto

### Applicazioni

- Anelli per turbine a gas
- Involucri per motori aeronautici
- Combustori a bassa temperatura
- Anelli di tenuta

### Composizione Chimica (peso, %)

	Ni	Cr	Mn	Si	C	Al	B	Fe	Cu	Mo	Co	Ti	Al+Ti	S	P
Min	Bal	19.00			0.04	0.30				5.60	19.00	1.90	2.40		
Max	Bal	21.00	0.60	0.40	0.08	0.60	0.005	0.70	0.20	6.10	21.00	2.40	2.80	0.007	0.0015

Secondo AMS 5886

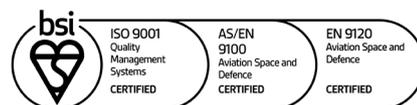
[www.smithsadvanced.com](http://www.smithsadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930