

# CN102 (BS 2874)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/rame-nichel/barre/standard-britannici/cn102

Pagina: 1 di 1

## CN102 Barra di rame nichel

Resistenza alla corrosione dell'acqua salata.

CN102 è un prodotto in lega di rame-nichel prodotto secondo gli standard britannici e rilasciato secondo BS 2874.

Disponiamo di barre tonde integrali in vari diametri per soddisfare le vostre esigenze ingegneristiche. Il nostro magazzino offre materiali in dimensioni incrementalmente ravvicinate così da garantire materiali ingegneristici che sono molto vicini o, in alcuni casi, perfetti per le vostre esigenze. Lo stoccaggio dei prodotti in questo modo consente di risparmiare denaro e spesso elimina la necessità di lavorare i materiali.

### Applicazioni

- Recipienti a pressione
- Scambiatori di calore
- Componenti di pompe e valvole
- Ambienti igienici come ospedali, preparazione di alimenti

### Vantaggi del prodotto

- Elevata resistenza e duttilità
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Resistente all'infragilimento da idrogeno
- Particolarmente adatto per ambienti di acqua salata

### Gradi / Specifiche

- CN102, CW352H
- DEF STAN 02-879 Annex C, DEF STAN 02-779
- NES 779
- UNS C70600

### Caratteristiche prestazionali

Il materiale combina una buona resistenza all'infragilimento da idrogeno con un'eccellente resistenza alla corrosione. Altre caratteristiche includono alti livelli di duttilità e tenacità pur mantenendo una resistenza moderata. CN102 è anche un materiale efficace in ambienti igienici.



### Informazioni su CN102

Le nostre barre di rame-nichel CN 102 sono conformi alle specifiche standard britanniche del rame-nichel 90/10, contenenti il 90% di rame e il 10% di nichel con tracce di manganese e ferro per una migliore resistenza alla corrosione e resistenza. La lega è particolarmente adatta per l'uso in applicazioni marine, tra cui l'industria offshore e navale. Mentre CN107 fornisce una resistenza e prestazioni migliorate in acqua di mare a flusso veloce, CN102 è più conveniente e ancora altamente adatto a molte applicazioni.

#### Composizione Chimica (peso, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	S	Pb	Altri
Min	Bal	10.00	0.50	1.00				
Max	Bal	11.00	1.00	2.00	0.05	0.05	0.01	0.30

Come da BS 2874

#### Proprietà fisiche

Densità	8.90 gm/cm <sup>3</sup> @ 20°C
Punto di fusione	1100 - 1145°C
Conduttività elettrica	5.8 microhm mm <sup>2</sup> o 10% IACS

#### Proprietà meccaniche

Resistenza alla trazione	280 MPa min
Allungamento	27%

Proprietà secondo BS 2874