

CN107 (BS 2874)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/rame-nichel/barre/standard-britannici/cn107

Pagina: 1 di 1

CN107 Barra di nichel di rame

Per pompe, valvole e flange

Disponiamo di CN107 - un prodotto in lega di rame-nichel rilasciato secondo lo standard britannico BS 2874.

La specifica del materiale è equivalente a una lega di rame-nichel 70/30 e, come indica il nome, contiene una miscela di rame (Cu) al 70% con il 30% di nichel (Ni). Sono incluse lievi tracce di ferro e manganese per migliorare la resistenza complessiva e la resistenza alla corrosione.

Applicazioni

- Manicotti dell'elica
- Scambiatori di calore
- Tubazioni marine
- Pompe, flange e valvole

Vantaggi del prodotto

- Buona resistenza alla vaiolatura
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Più forte di CN102
- Impressionante resistenza al biofouling

Gradi / Specifiche

- CW352H
- DEF STAN 02-879 Annex C, DEF STAN 02-779
- NES 779
- UNS C70600

Usi commerciali

CN107 è ampiamente utilizzato nel settore navale, anche offshore, per applicazioni marine e sottomarine. Il materiale viene utilizzato per produrre pompe, valvole e flange e si rivela popolare anche nei manicotti dell'elica, che colmano lo spazio tra l'elica e l'alloggiamento dell'ingranaggio. CN107 viene utilizzato anche per la produzione di tubi. La nostra gamma di stock comprende un'ampia gamma di diametri di barre, che elaboriamo anche internamente in base alle vostre esigenze dimensionali.



Proprietà dei materiali

Le barre CN107 offrono prestazioni migliori in ambienti applicativi più severi rispetto alle barre CN102 (equivalenti a rame-nichel 90/10). La lega fornisce buoni livelli di resistenza pur essendo leggermente più forte. Il prodotto beneficia di un'eccellente resistenza alla corrosione e di una buona resistenza alle incrostazioni biologiche e alla vaiolatura. Con un'eccellente ritenzione delle proprietà a basse temperature, CN107 rappresenta una scelta perfetta per le applicazioni sottomarine. Il nostro materiale mostra anche una bassa conduttività elettrica e un punto di fusione moderatamente alto.

Composizione Chimica (peso, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	B	Pb	Altri
Min	Bal	30.00	0.50	0.40				
Max	Bal	32.00	1.50	1.00	0.06	0.08	0.01	0.30

Come da BS 2874

Proprietà fisiche

Densità	8.94 g/cm ³
Punto di fusione	1170-1240°C
Modulo elastico	150GPa

Proprietà meccaniche

Resistenza alla trazione	310 MPa min
Allungamento	27%

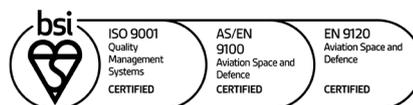
Proprietà secondo BS 2874

www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com

Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930