

Legra 500 (NA18, N05500, K500)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/nichel/barre/legra-500

Pagina: 1 di 1

Barra di nichel in legra 500

Eccezionale resistenza alla corrosione e robustezza

La legra 500 (NA18 N05500) è una legra di nichel indurita per precipitazione che offre una maggiore resistenza e durezza dopo il trattamento termico.

Il nostro prodotto, contenente il 63% di nichel, è una legra a base di nichel-rame con aggiunte di titanio e alluminio. Questo materiale raggiunge una resistenza considerevolmente elevata dopo l'indurimento per invecchiamento, beneficiando di un'eccellente conservazione delle proprietà meccaniche a temperature comprese tra 480 ° C e temperature inferiori allo zero. La bassa permeabilità magnetica è un altro attributo che rende la legra altamente adatta per l'elettronica. Con un'elevata resistenza alla fatica, Alloy 500 è facile da fabbricare e saldare, anche se la lavorazione pesante si ottiene meglio mentre il materiale è lavorato a caldo e temprato o ricotto.

Gradi / Specifiche

- NACE MR0175/0103
- BS 3076 NA18
- ASTM B865-04 (2015)/UNS N05500

Applicazioni

- Alberi portaelica
- Componenti di pompe e valvole
- Scambiatori di calore
- Strumenti per pozzi petroliferi

Vantaggi del prodotto

- Eccezionale resistenza alla corrosione
- Elevata resistenza e durezza
- Eccellente mantenimento delle proprietà meccaniche
- Facile da saldare e modellare



Resistenza alla corrosione

La resistenza alla corrosione della legra si confronta in modo simile alla legra 400. Offre un'eccellente protezione in vari mezzi industriali, tra cui ambienti chimici e marini, acido cloridrico e solforico, alcali e sali minerali non ossidanti. Il materiale si corrode anche a bassa velocità nell'acqua di mare ad alta velocità. La legra 500 resiste alla tensocorrosione (SCC) che le conferisce idoneità per ambienti con gas acidi, sebbene la legra sia suscettibile se completamente indurita per invecchiamento.

Idoneità del prodotto

La legra 500 dovrebbe essere presa in considerazione per applicazioni che richiedono un'eccellente resistenza alla corrosione, resistenza e durezza, che si comporta bene a varie temperature. I beneficiari del mercato includono servizi sottomarini e marini, applicazioni petrolifere, del gas e petrolchimiche.

Composizione Chimica (peso, %)

	Ni	Cu	Fe	Al	C	Si	Mn	Ti	S
Min	63.00	27.00		2.30				0.35	
Max		33.00	2.00	3.20	0.25	0.50	1.50	0.85	0.01

Come da BS 3076

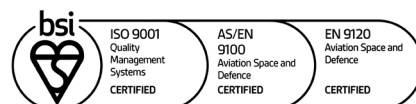
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930