

# UNS C71500 (70/30)

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/rame-nichel/barre/astm/uns c71500

Pagina: 1 di 1

## UNS C71500 Barra di rame nichel

Miglioramento della resistenza

Le barre di rame nichel UNS C71500 (chiamate anche cupronichel) contengono il 30% di nichel, fornendo una maggiore resistenza.

La lega è un equivalente diretto del rame-nichel 70/30, comprese tracce di ferro e manganese nella lega me per aumentare la resistenza alla corrosione. UNS C71500 offre una resistenza medio-alta e un'eccellente resistenza alla corrosione, rendendo il prodotto altamente adatto a varie applicazioni di ingegneria commerciale. La lega è simile a UNS 70600 ma con caratteristiche di resistenza migliorate.

### Applicazioni

- Condensatori ad acqua salata
- Flangia, valvola e componenti della pompa
- Cassette d'acqua
- Scambiatori di calore e recipienti a pressione

### Vantaggi del prodotto

- Resistenza alla trazione medio-alta
- Eccellenti capacità antimicrobiche
- Facilmente saldabile, lavorato e formato
- Eccellente resistenza alla corrosione in atmosfera marina

### Gradi / Specifiche

- CW354H
- DEF STAN 02-879 Annex B, DEF STAN 02-780
- NES 780
- UNS C71500

### Prestazione

Come prodotti simili in questa gamma, UNS C71500 offre una resistenza superiore alla corrosione e al biofouling in ambienti di acqua salata. La lega promuove anche la resistenza alla tensocorrosione da cloruri. Le caratteristiche antimicrobiche della lega rendono il prodotto ideale per ambienti operativi sanificati, come ospedali, camere bianche e aree di preparazione degli alimenti.



### Vantaggi ingegneristici

Il materiale promuove una buona resistenza allo scorrimento a temperature elevate ed è semplice da lavorare, saldare e formare. Tuttavia, il vantaggio principale di UNS C71500 è la resistenza della lega alla corrosione nelle atmosfere marine. Il prodotto è adatto a varie applicazioni nei settori dell'ingegneria marittima e sottomarina, inclusi tubi del condensatore, tubazioni, flange, valvole e componenti di pompe.

#### Composizione Chimica (peso, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	Pb	Zn
Min	Bal	29.00		0.40		
Max	Bal	33.00	1.00	1.00	0.05	1.00

\* Come da ASTM B151

#### \*Proprietà fisiche

Densità	8.94 gm/cm <sup>3</sup>
Punto di fusione	1170 - 1240°C
Modulo elastico	150 GPa

#### \*Proprietà meccaniche

Resistenza alla trazione	310 MPa min
0,5% Prova di carico	105 MPa min
Allungamento	30% min

\* Proprietà secondo ASTM B151 (Tempra HO60)

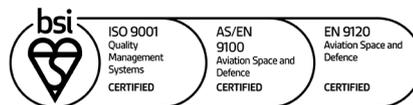
[www.smithsadvanced.com](http://www.smithsadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930