

Legha 263 Lamiera

Smiths Advanced Metals

Revisione: SAM/scheda-tecnica/leghi-di-nichel/lamiera/lega-263

Pagina: 1 di 1

Legha 263

Fogli di lega a base di nichel cobalto

La lega 263 contiene lega di nichel-cobalto cromo-molibdeno, che ha eccellenti proprietà meccaniche dopo l'indurimento invecchiato.

Le nostre lastre in nichel-cobalto sono altamente versatili e offrono molte caratteristiche prestazionali interessanti. La resistenza alle alte temperature e la resistenza alla corrosione sono sinonimi di questa lega e impressionanti capacità di saldatura e formatura, in particolare mediante lavorazione a freddo. La resistenza all'ossidazione è eccezionale e, sebbene la lega 263 non sia la migliore lega resistente alla corrosione, essendo così facilmente formata e saldata la rende una proposta di materiale interessante. Forniamo la lega 263 allo stato ricotto, che fornisce un'eccellente duttilità.

Applicazioni commerciali

Sebbene la lega sia stata sviluppata appositamente per il mercato aerospaziale, le sue proprietà chimiche e meccaniche si prestano a diversi mercati e applicazioni ingegneristiche, alcune delle quali altamente specializzate. Ad esempio, la lega 263 è utile nelle centrali elettriche ultra-supercritiche avanzate (A-USC).

Performance

La resistenza del materiale della lega viene mantenuta fino a 816°C e resistenza all'ossidazione fino a 982°C. Forniamo fogli di nichel-cobalto in lega 263 nello stato di consegna ricotto. Forniamo anche servizi di taglio interni, utilizzando ghigliottine per tagliare i fogli di nichel-cobalto con tolleranze strette prima della spedizione.



Gradi / Specifiche

- Alloy 263, N07263, 2.465
- AMS 5966, 5886, 5872, 5872E
- RRMS 33031/1 (MSRR7035)
- BS HR10

Vantaggi del prodotto

- Semplice da formare e saldare
- Eccellente duttilità allo stato ricotto
- Resistenza alle alte temperature
- Eccellente resistenza all'ossidazione

Applicazioni

- Anelli per turbine a gas
- Involucri per motori aeronautici
- Centrali elettriche ultra-supercritiche avanzate A-USC
- Anelli di tenuta

Composizione Chimica (peso, %)

	Ni	Cr	Mn	Si	C	Al	B	Fe	Cu	Mo	Co	Ti	Al+Ti	S	P
Min	Bal	19.00			0.04	0.30				5.60	19.00	1.90	2.40		
Max	Bal	21.00	0.60	0.40	0.08	0.60	0.005	0.70	0.20	6.10	21.00	2.40	2.80	0.007	0.015

Secondo AMS 5872

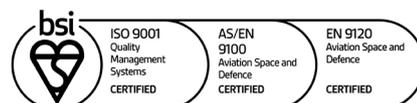
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930