

440C (AMS 5630)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stal-nierdzewna/pręt/440c

Strona: 1 z 1

440C Pręt Nierdzewny

Wysoka wytrzymałość i hartowność

Stopy stali nierdzewnej 440 obejmują najpopularniejszy gatunek, 440C - martenzytyczny stop stali nierdzewnej, w tym nikiel i chrom.

440C jest najpopularniejszym gatunkiem w serii, wraz z 440, 440A i 440B. Wszystkie produkty są magnetyczne, a stop przechowujemy w okrągłych prętach. 440C jest najbardziej popularny ze względu na swoją twardość. Produkt charakteryzuje się wysoką wytrzymałością, dobrą odpornością na zużycie i twardość oraz umiarkowaną odpornością na korozję.

Wysoka wytrzymałość i twardość

Stop ma wysoką zawartość węgla, a po obróbce cieplnej tworzy materiał konstrukcyjny o najwyższej wytrzymałości i twardości spośród wszystkich stali nierdzewnych. Otrzymany produkt nadaje się do zastosowań obejmujących elementy zaworów i łożyska.

Odporność na Korozję

440C zapewnia dobrą odporność na korozję w warunkach atmosferycznych i w wodzie słodkiej. Dobra odporność występuje również w łagodnych warunkach kwaśnych i większości zasad. Optymalna odporność na korozję uzyskuje się po utwardzeniu i odpuszczeniu stopu. Odporność na korozję nie jest tak imponująca, jak w przypadku innych gatunków austenitycznej stali nierdzewnej.

Skrawalność & Spawanie

Obróbka jest prosta w stanie wyżarzonym. Po utwardzeniu 440C jest praktycznie niemożliwy do obróbki. Stop zwykle nie jest spawany ze względu na wysoką hartowność materiału. Gdy konieczne jest spawanie, stop należy wstępnie podgrzać i poddać obróbce wyżarzania po spawaniu. Chłodzenie jest również niezbędne, aby zapobiec pękaniu.



Gatunki / Specyfikacje

- 440C
- UNS44004
- 1.4125
- AMS 5630, AMS 5618

Zastosowania

- Części do silników odrzutowych
- Łożyska kulkowe
- Chirurgicznych
- Narzędzia ręczne

Zalety Produktu

- Wysoka wytrzymałość
- Dobra odporność na zużycie
- Dobra hartowność
- Najmocniejsza stal nierdzewna po obróbce cieplnej

Skład chemiczny (waga, %)

	C	Cr	Mn	Si	P	S	Mo	Fe	Ni	Cu
Min	0.95	16.00					0.40	Bal		
Max	1.20	18.00	1.00	1.00	0.04	0.03	0.65	Bal	0.75	0.50

Według AMS 5645

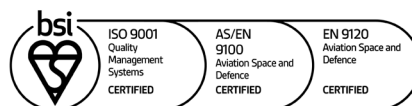
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930