

5251 Blacha

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/aluminium/blacha/5251

Strona: 1 z 1

5251 Blacha Aluminiowa

Dobra rociągliwość i odkształcalność.

Blacha aluminiowa 5251 oferuje połączenie średniej wytrzymałości z wysoką odpornością na korozję.

Dzięki dobrej ciągliwości i odkształcalności blacha aluminiowa 5251 znajduje zastosowanie w różnych zastosowaniach komercyjnych. Produkt arkuszowy jest stopem aluminium nienadającym się do obróbki cieplnej, który może być utwardzany przez obróbkę na zimno. Podobnie jak 5052, odporność na korozję 5251 w środowisku morskim jest doskonała, a materiał znajduje szerokie zastosowanie w konstrukcjach morskich i statkach. Stop wykazuje średnią wytrzymałość z wysoką wytrzymałością zmęczeniową i dobrą spawalnością. Materiał łączy również niską gęstość z doskonałą przewodnością cieplną, co jest cechą powszechną w stopach aluminium.

Odporność na korozję w aluminium

Odporność na korozję stopów aluminium działa w szczególny sposób, co oznacza, że stop nie jest odporny na wszystkie media. Aluminium jest metalem reaktywnym, a pod wpływem ataku stop tworzy cienką warstwę powierzchniową tlenku glinu (lub uwodnionego tlenku w niestojącej wodzie), która naprawia się tak długo, jak długo zakres pH medium jest stosunkowo stabilny. Jednak folia ochronna rozpuszcza się w środowisku silnie kwaśnym lub zasadowym. Dalsza ochrona stopu może być osiągnięta w wielu przypadkach poprzez anodowanie w celu ochrony warstwy ochronnej. Aluminium może również szybciej korodować, jeśli dojdzie do kontaktu elektrycznego z innymi metalami.

Dostępność produktu

Posiadamy w magazynie 5251 blach aluminiowych w szerokim zakresie grubości i stanach, w tym 0, H22, H26.



Gatunki / Specyfikacje

- BS L100
- BS L80
- BS L81
- BS EN 573, BS EN 485

Zastosowania

- Konstrukcje morskie i offshore
- Komponenty wojskowe
- Części konstrukcyjne samolotów
- Ogólne zastosowania inżynierskie

Zalety Produktu

- Dobra rociągliwość i odkształcalność
- Doskonała odporność na korozję morską
- Doskonała przewodność cieplna
- Średnia wytrzymałość

Skład chemiczny (waga, %)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Każdy	Inny	Al	
Min				0.10	1.70						Rem	
Max	0.40	0.50	0.15	0.50	2.40	0.15	0.15	0.15	0.05	0.15		

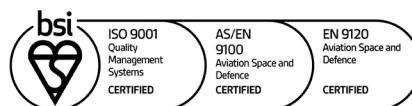
www.smithadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930