

CW354H (BS EN 12163)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/miedziano-niklowy/pręt/cw354h

Strona: 1 z 1

CW354H Pręty Miedziano-Niklowy

Do zastosowań morskich

CW354H to standardowy produkt z prętów miedziano-niklowych zgodny z normą Euro, produkowany zgodnie z normą BS EN 12163.

Stop jest odpowiednikiem miedzi i niklu 70/30, który, jak sama nazwa wskazuje, zawiera 70% miedzi i 30% niklu. Żelazo i mangan są dodawane w niewielkich ilościach do mieszanki stopowej, poprawiając wytrzymałość i odporność na korozję.

Właściwości Materiału

CW354H jest znany z lepszej wydajności w porównaniu ze stopem miedzi i niklu 90/10, szczególnie w trudniejszych warunkach, takich jak woda o dużej prędkości. Siła jest również nieznacznie lepsza, jednocześnie promując dobrą wytrzymałość. Podobnie jak wszystkie stopy miedzi i niklu, CW354H oferuje doskonałą odporność na korozję z dodatkowymi atrakcyjnymi właściwościami, w tym dobrą odpornością na wżery i zanieczyszczenia biologiczne (choć nikiel miedziany 90/10 zapewnia doskonałą odporność). Produkt charakteryzuje się również umiarkowanie wysoką temperaturą topnienia i niską przewodnością elektryczną, zapewniając doskonałe właściwości mechaniczne w niskich temperaturach. Stop jest łatwy do spawania, obróbki i formowania konwencjonalnymi metodami. Oznaczenie chemiczne Euro Norm dla tego materiału to CuNi30-Mn1Fe.

Zastosowania Komercyjne

CW354H jest idealny do zastosowań komercyjnych w sektorze morskim, w tym do operacji morskich i podmorskich. Wymienniki ciepła, tuleje otworów śmigieł, rury podmorskie i elementy pompy/zaworu wykorzystują ten stop miedzi i niklu.



Gatunki / Specyfikacje

- CW354H
- DEF STAN 02-780
- DEF STAN 02-879 Aneks B
- NES 780 UNS C71500

Zastosowania

- Elementy pomp i zaworów
- Orurowanie naziemne i podmorskie
- Tuleje otworu śmigła
- Wymienniki ciepła

Zalety Produktu

- Doskonała odporność na korozję
- Zwiększona wytrzymałość
- Dobra odporność na wżery i biofouling
- Doskonałe właściwości mechaniczne w niskich temperaturach

Skład chemiczny (waga, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	S	P	Pb	Co	Sn	Zn	Inni
Min	Bal	30.00	0.50	0.40								
Max	Bal	32.00	1.50	1.00	0.05	0.05	0.02	0.02	0.10	0.05	0.50	0.20

Według BS EN 12163

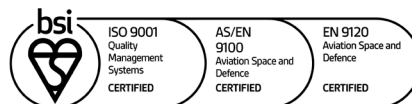
www.smithadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930