

Maraging 350 (AMS 6515)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stalowy/pręt/maraging-350

Strona: 1 z 1

Maraging 350 Stalowy Pręt

Stal maraging na bazie niklu.

Posiadamy w magazynie pręty stalowe Maraging 350, które zapewniają jeszcze większą wytrzymałość i są idealne do produkcji komponentów o wysokiej wydajności.

Stal maraging 350 to materiał na bazie niklu, który wykorzystuje kobalt jako podstawowy środek wzmacniający w procesie stopowania. Produkt charakteryzuje się najwyższą wytrzymałością spośród wszystkich dostępnych stali maraging i oferuje doskonałe właściwości mechaniczne. Obróbka maraging wykonywana jest w niskich temperaturach, co pozwala uzyskać pożądane właściwości wytrzymałościowe i wytrzymałościowe. Daje to również stop idealny do obróbki z bardzo wąskimi tolerancjami.

Warunki Dostawy

Dostarczamy Maraging 300 w stanie wyżarzonym, gdzie mikrostruktura składa się z drobnego martenzytu. Możliwa jest również obróbka w stanie marżowanym. Wytrzymałość stopu na rozciąganie jest zachowana nawet w podwyższonych temperaturach (do 450°C), a udarność karbu jest utrzymywana w temperaturach tak niskich, jak -50°C.

Zastosowania

Dzięki wysokiej wytrzymałości na rozciąganie i zmęczenie, Maraging 350 znajduje zastosowanie w takich obszarach produktów, jak siłowniki, elementy odlewnicze, przekładnie wojskowe, obudowy pocisków rakietowych i wały napędowe dla przemysłu lotniczego. Pręty stalowe maraging przetwarzamy we własnym zakresie.

Dostępność produktu

Smiths Advanced Metals posiada w magazynie pręty stalowe Maraging 350 w stanie wyżarzonym i w mniejszych rozmiarach przyrostowych, aby spełnić Twoje szczególne wymagania inżynierskie.



Gatunki / Specyfikacje

- AMS 6515
- MIL-S-46850
- UNS K93160

Zastosowania

- Sprężyny skrętne
- Wirniki o dużej prędkości
- Elementy podwozia
- Wały o wysokiej wydajności

Zalety Produktu

- Stal maraging o najwyższej wytrzymałości
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Dobra spawalność
- Może być obrabiany z zachowaniem wąskich tolerancji

Skład chemiczny (waga, %)

	Ni	Co	Mo	Ti	Al	Si	Mn	C	S	P	Zr	B	Cr	Cu	Ca
Min	18.00	11.50	4.60	1.30	0.05										
Max	19.00	12.50	5.20	1.60	0.15	0.10	0.10	0.03	0.01	0.01	0.02	0.003	0.50	0.50	0.05

Według AMS 6515

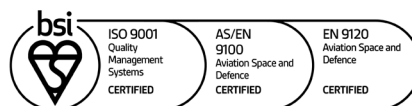
www.smithadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930