

Nitronic® 60 (AMS 5848)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stal-nierdzewna/pręt/nitronic-60

Strona: 1 z 1

Nitronic 60® Pręt Nierdzewny

Dwa razy mocniejszy niż stal nierdzewna 316.

Magazynujemy pręty ze stali nierdzewnej austenitycznej Nitronic® 60 które zapewniają doskonałą odporność na uderzenia w niskich temperaturach.

Nitronic® 60 łączy w sobie doskonałą odporność na korozję z dobrą wytrzymałością mechaniczną. Wytrzymałość stopu jest dwukrotnie większa niż stali nierdzewnej 316. Produkt oferuje lepszą odporność na korozję w porównaniu ze stalą nierdzewną 304 oraz odporność na korozję szczelinową, a wżery są lepsze niż stal nierdzewna 316. Zarówno w temperaturze otoczenia, jak i podwyższonej, odporność stopu na zacieranie jest wyjątkowa i dlatego doskonale nadaje się do zastosowań, w których należy wziąć pod uwagę zatarcie lub starcie.

Stan wyżarzony

W stanie wyżarzonym Nitronic® 60 oferuje doskonałą twardość, a podobne materiały wymagałyby obróbki cieplnej, aby pochwalić się tak wysokim poziomem twardości. Materiał ten stanowi wysoce ekonomiczne rozwiązanie inżynierskie w zakresie odporności na zużycie w porównaniu ze stopami takimi jak nikiel i kobalt.

Zastosowania Komercyjne

Stop znajduje zastosowanie w systemach zaworów, elementach łącznych i urządzeniach sanitarnych. W przeciwieństwie do wielu gatunków austenitycznych, Nitronic® 60 charakteryzuje się niskimi właściwościami magnetycznymi podczas obróbki na zimno lub chłodzenia do temperatur poniżej zera.

Dostępność produktu

Posiadamy pręty ze stali nierdzewnej Nitronic® 60 w różnych rozmiarach i przetwarzamy pręty ze stali nierdzewnej we własnym zakresie.



Gatunki / Specyfikacje

- AMS 5848, ASTM A182
- ASTM A193, ASTM A262
- ASTM A276, ASTM A479
- UNS S21800

Zalety Produktu

- Wyjątkowa odporność na zacieranie
- Doskonała odporność na korozję
- Wysoka wytrzymałość
- Doskonała odporność na uderzenia w niskich temperaturach

Zastosowania

- Elementy reaktorów jądrowych
- Łączniki
- Wyposażenie sanitarne
- Trzpienie zaworów

Skład chemiczny (waga, %)

	Ni	Cr	Mn	Si	C	N	S	P	Fe
Min	8.00	16.00	7.00	3.50		0.08			
Max	9.00	18.00	9.00	4.50	0.10	0.18	0.03	0.06	Bal

Według AMS A276

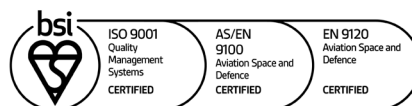
www.smithsadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930