

CN102 (BS 2874)

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/miedziano-niklowy/pręt/cn102

Strona: 1 z 1

CN102 Pręt Miedziano-Niklowy

Odporność na korozję w słonej wodzie.

CN102 to pręt ze stopu miedzi i niklu wyprodukowany zgodnie z normami brytyjskimi i zgodnie z BS 2874.

Posiadamy w magazynie pręty okrągłe o różnych średnicach, aby spełnić Twoje wymagania inżynierskie. Ponieważ nasze zapasy oferują bliższe rozmiary przyrostowe, skutkuje to materiałami inżynierskimi, które są bardzo zbliżone (lub w niektórych przypadkach) idealne dla Twoich potrzeb. Magazynowanie produktów w ten sposób pozwala zaoszczędzić pieniądze i często eliminuje potrzebę obróbki materiałów.

Informacje o CN102

Nasze pręty miedziano-niklowe CN 102 są zgodne ze specyfikacją 90/10 miedzi i niklu, zawierającą 90% miedzi i 10% niklu ze śladowymi ilościami manganu i żelaza dla lepszej odporności na korozję i wytrzymałości. Stop doskonale nadaje się do zastosowań morskich, w tym w przemyśle morskim i stoczniowym. Podczas gdy CN107 zapewnia lepszą wytrzymałość i wydajność w szybko płynącej wodzie morskiej, CN102 jest bardziej opłacalny i nadal doskonale nadaje się do wielu zastosowań.

Charakterystyka Wydajności

Materiał łączy w sobie dobrą odporność na kruchość wodorową z doskonałą odpornością na korozję. Inne cechy to wysoki poziom ciągliwości i wytrzymałości przy zachowaniu umiarkowanej wytrzymałości. CN102 jest również skutecznym materiałem w środowiskach higienicznych. Szpitalne oddziały intensywnej terapii wykorzystują stop ze względu na doskonałe właściwości przeciwdrobnoustrojowe produktu. CN102 zapewnia również skuteczną odporność na biofouling powodowany przez glony i mikroorganizmy, co ma kluczowe znaczenie w podwodnych zastosowaniach morskich.



Gatunki / Specyfikacje

- CN102, CW352H
- DEF STAN 02-879 Aneks C
- DEF STAN 02-779
- NES 779, UNS C70600

Zalety Produktu

- Doskonale nadaje się do środowisk słonowodnych
- Wysoka wytrzymałość i ciągliwość
- Doskonała odporność na korozję
- Odporny na kruchość wodorową

Zastosowania

- Zbiorniki ciśnieniowe
- Wymienniki ciepła
- Elementy pomp i zaworów
- Środowiska higieniczne, takie jak szpitale, przygotowywanie posiłków

Skład chemiczny (waga, %)

	Cu	Ni	Mn	Fe	C	S	Pb	Inni
Min	Bal	10.00	0.50	1.00				
Max	Bal	11.00	1.00	2.00	0.05	0.05	0.01	0.30

Według BS 2874

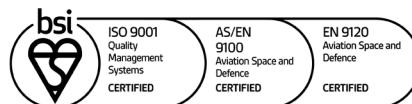
www.smithadvanced.com

info@smithsadvanced.com



Stratton Business Park, London Road,
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930