

# Stop 263 Blacha

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stopy-niklu/blacha/stop-263

Strona: 1 z 1

## Stop 263

Blachy stopowe na bazie niklu i kobaltu

Stop 263 zawiera stop niklowo-kobaltowo chromowo-molibdenowy, który ma doskonałe właściwości mechaniczne po utwardzeniu.

Nasze blachy niklowo-kobaltowe są bardzo wszechstronne, zapewniając wiele atrakcyjnych właściwości użytkowych. Wytrzymałość na wysokie temperatury i odporność na korozję są synonimami tego stopu, a imponujące możliwości spawania i formowania, szczególnie w przypadku obróbki na zimno. Odporność na utlenianie jest wyjątkowa i chociaż stop 263 nie jest najlepszym stopem odpornym na korozję, tak łatwe formowanie i spawanie sprawia, że jest to atrakcyjna propozycja materiałowa. Dostarczamy stop 263 w stanie wyżarzonym, co zapewnia doskonałą rozciągliwość.

### Zastosowania Komercyjne

Chociaż stop został opracowany specjalnie na rynek lotniczy, jego właściwości chemiczne i mechaniczne nadają się do różnych rynków inżynierskich i zastosowań, z których niektóre są wysoce wyspecjalizowane. Na przykład Alloy 263 jest przydatny w zaawansowanych elektrowniach na parametry nadkrytyczne. Inne zastosowania obejmują obudowy silników lotniczych, pierścienie turbin gazowych i komory spalania.

### Wydajność

Wytrzymałość materiału stopu jest zachowana do 816°C i odporność na utlenianie do 982°C. Dostarczamy arkusze niklowo-kobaltowe ze stopu 263 w stanie wyżarzonym. Świadczymy również usługi cięcia we własnym zakresie, używając gilotyny do cięcia arkuszy niklowo-kobaltowych z wąskimi tolerancjami przed wysyłką.



### Gatunki / Specyfikacje

- Alloy 263, N07263, 2.465
- AMS 5966, 5886, 5872, 5872E
- RRMS 33031/1 (MSRR7035)
- BS HR10

### Zalety Produktu

- Łatwe formowanie i spawanie
- Doskonała ciągliwość w stanie wyżarzonym
- Odporność na wysoką temperaturę
- Doskonała odporność na utlenianie

### Zastosowania

- Pierścienie turbin gazowych
- Obudowy silników lotniczych
- Pierścienie uszczelniające
- Zaawansowane elektrownie na parametry nadkrytyczne (A-USC)

### Skład chemiczny (waga, %)

	Ni	Cr	Mn	Si	C	Al	B	Fe	Cu	Mo	Co	Ti	Al+Ti	S	P
Min	Bal	19.00			0.04	0.30				5.60	19.00	1.90	2.40		
Max	Bal	21.00	0.60	0.40	0.08	0.60	0.005	0.70	0.20	6.10	21.00	2.40	2.80	0.007	0.015

Według AMS 5872

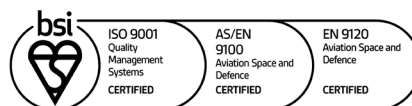
[www.smithsadvanced.com](http://www.smithsadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930