

# Stop 263

Smiths Advanced Metals

Rev: SAM/karta-techniczna/stopy-niklu/pręt/stop-263

Strona: 1 z 1

## Stop 263

Pręty ze stopu niklu i kobaltu

Alloy 263 to stop niklowo-kobaltowo chromowo-molibdenowy, który zapewnia dobre właściwości po utwardzeniu.

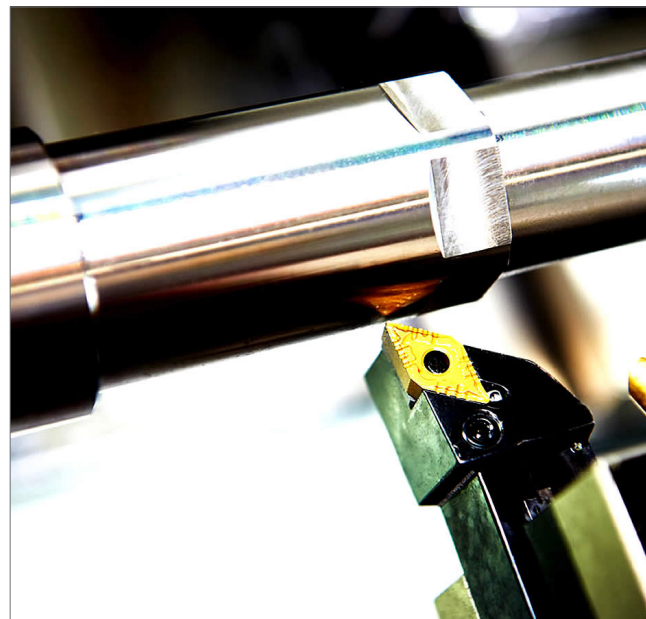
Materiał łączy w sobie różne właściwości użytkowe, dzięki czemu jest wysoce wydajnym materiałem inżynierskim - produkt korzysta z wytrzymałości na wysokie temperatury, wysokiej odporności na korozję, dobrej spawalności i zdolności formowania. Alloy 263 wykazuje doskonałą odporność na utlenianie. Choć Alloy 263 nie oferuje najlepszej wydajności w wysokich temperaturach, jest znacznie łatwiejszy do formowania i spawania. Formowanie materiału jest proste dzięki obróbce na zimno.

### Zastosowania Komercyjne

Stop został pierwotnie opracowany dla silników lotniczych, ale rozszerzył swoją atrakcyjność na inne obszary rynku, takie jak zaawansowane elektrownie na parametry nadkrytyczne. Stop znajduje regularne zastosowanie w produkcji obudów silników lotniczych, pierścieni turbin gazowych i niskotemperaturowych komór spalania. Wytrzymałość materiału zostaje zachowana do 816°C i odporność na utlenianie do 982°C. Zazwyczaj dostarczamy pręty niklowo-kobaltowo-stopowe 263 w stanie wyżarzonym, a ciągliwość stopu jest doskonała w tym stanie, dzięki czemu materiał jest łatwy do formowania.

### Dostępność produktu

Posiadamy w magazynie pręty ze stopu 263, które są dostępne w różnych rozmiarach, a Twoje produkty prętowe przetwarzamy we własnym zakresie na precyzyjne długości.



### Gatunki / Specyfikacje

- Stop 263, N07263
- 2.465, AMS 5966, 5886, 5872
- RRMS 33031/1 (MSRR7035)
- BS HR10

### Zalety Produktu

- Wytrzymałość na wysokie temperatury
- Doskonała odporność na utlenianie
- Łatwe formowanie i spawanie
- Doskonała ciągliwość w stanie wyżarzonym

### Zastosowania

- Pierścienie turbin gazowych
- Obudowy silników lotniczych
- Komory spalania niskotemperaturowe
- Części pieców przemysłowych

### Skład chemiczny (waga, %)

	Ni	Cr	Mn	Si	C	Al	B	Fe	Cu	Mo	Co	Ti	Al+Ti	S	P
Min	Bal	19.00			0.04	0.30				5.60	19.00	1.90	2.40		
Max	Bal	21.00	0.60	0.40	0.08	0.60	0.005	0.70	0.20	6.10	21.00	2.40	2.80	0.007	0.0015

Według AMS 5886

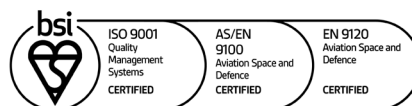
[www.smithsadvanced.com](http://www.smithsadvanced.com)

[info@smithsadvanced.com](mailto:info@smithsadvanced.com)



Stratton Business Park, London Road,  
Biggleswade, Bedfordshire SG18 8QB

Tel: +44 (0) 1767 604710



1930